

## BLONGPOM™ EF-211

### 聚甲醛 (POM)共聚物

填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 10% 填料按重量		
特性	• 导电		
用途	• 齿轮	• 工程配件	• 外壳

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.43 g/cm³		ASTM D792 ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	5.0 g/10 min		ISO 1133
收缩率			内部方法
流动	0.30 到 0.60 %		
横向流动	0.80 到 1.2 %		
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.20 %		ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7500 MPa		ISO 527-1
拉伸应力			
断裂	110 MPa		ISO 527-2
--	101 MPa		ASTM D638
伸长率			
断裂	5.0 %		ASTM D638
断裂	2.0 %		ISO 527-2
弯曲模量	7000 MPa		ASTM D790 ISO 178
弯曲强度	155 MPa		ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.0 kJ/m²		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	33 J/m		ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	90		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	162 °C		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	165 °C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	140 °C		ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	161 °C		ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			
流动	6.0E-5 cm/cm/°C		ASTM D696
流动	6.0E-5 到 9.0E-5 cm/cm/°C		ISO 11359-2
垂直	9.0E-5 cm/cm/°C		ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+3 到 1.0E+4 ohms		ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB		UL 94
注塑	额定值	单位制	测试方法
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90 °C		
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0 hr		
加工 (熔体) 温度	180 到 210 °C		
模具温度	> 60 °C		

#### 责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料, 信息, 数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外, 这些提供的信息并非保证值。因此, 在使用之前, 请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等, 在确认对产品没有问题的基础上再使用, 责任自负。